

**J01-012144 OR3190 ENDOSKOPIK LİNEER KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUŞU  
OYNAR BAŞLIKLİ 60X4,1-4,8 MM**

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Açık ve endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zımba atma işi yapılabilmelidir.
4. Yükleme ünitesi bıçaklı kartuş ve anvil ile birlikte gelmeli veya anvil ve bıçak uyumlu stapler üzerinde ise sadece zımba yüklü kartuş şeklinde olmalıdır.
5. Yükleme ünitesi 0-45 derece arasında açı yapabilmeli vraya kartuşla uyumlu stapler 0-45 derece açı yapabilme özellikte olmalıdır.
6. Çift sıralı üç hat boyunca 60 mm uzunluğunda olmalıdır.
7. Zımba kapandıktan sonra "B" formasyonu almalı ve şeklini korumalıdır. (Cerrahi girişim sırasında numune değerlendirme kapsamındadır.)
8. Staplerin kartuşundaki zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4,4(+/- 0,4) mm ateşlenmeden sonra 2(+/- 0,3) mm olmalıdır.
9. Steril orijinal pakette olmalıdır. Paket üzerinde malzemenin özellikleri, sterilizasyon şekli, son kullanma tarihi ve UBB barkodu olmalıdır.
10. Teklif edilen malzeme için CE veya FDA belgesi verilmelidir.
11. Malzeme teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl miadlı olmalıdır.
12. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir. Değerlendirme de; ürünün kullanım kolaylığı, teknik özelliklerinin üstünlüğü ve vaka esnasında sağladığı avantajlar dikkate alınacaktır.
13. Prospektüete yazan bir vakalık tabancanın ateşleme sayısına göre her 12 kartuş için bir stapler veya her 25 kartuş için bir stapler ücretsiz verilecektir.

Prof. Dr. Abdülkadir Bedel



Dr. Öğr. Mustafa Hüseyin GÖBÜT  
E. G. Ü. T. F. Gazi Hastanesi  
Genel Cerrahi A. B. D.  
Dip. Tesc. No: 148000

**J01-017962 OR3150 LINEER KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUŞ 80X4,8 MM**

- 1.Disposable olmalıdır.
- 2.Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
- 3.Aynı anda hem dört sıra zımba atma, hem de bunların ortasını kesme için kullanılmalıdır.
- 4.Zımbalar titanium?dan olmalıdır.
- 5.Zımbalar 2 mm yüksekliğe sıkışmalıdır.
- 6.Zımba hattı en az 77mm, kesi hattı en az 73mm olmalıdır.
- 7.Zımbaların eni en az 3mm, bacak uzunluğu en fazla 5.0 mm olmalıdır.
- 8.Zımba teli çapı en az 0.24 mm olmalıdır.
- 9.Zımbalar kapandıktan sonra ? B ? formunu almalı ve korumalıdır.
10. Kartuş içinde en fazla 84 adet zımba bulunmalıdır.
11. Kartuş içindeki zımbalar ideal B formasyonu için dikdörtgen yada altıgen titanyum alaşımından oluşmalıdır.
- 12.Çift sıralı iki hat birbirine 3,5mm mesafede olmalıdır.
- 13.Kartuş veya steril ambalajın üzerinde zımba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
- 14.Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
- 15.Her stapler kartuşunun steril orijinal ambalajı üzerinde ayrıca barkod numarasının bulunduğu üç adet yapışkanlı etiket bulunmalıdır.
16. Her 5 kartuş için 1 adet makina verilecektir.
17. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir. Değerlendirme de ;Ürünün kullanım kolaylığı, teknik özelliklerinin üstünlüğü ve vaka esnasında sağladığı avantajlar dikkate alınacaktır.

Prof. Dr. Abdulhakim

Redmi  
15

Dr. Öğr. Üyesi Hüseyin GÖBÜT  
I.C. G.Ü. H.F. Gazi Hastanesi  
Genel Cerrahi A.B.D.  
Diy. Tesc. No: 148000