



TEKNİK ŞARTNAME LİSTESİ

İstem No : 27081
İstem Tarihi : 02/07/2024
Bölüm Adı : Teknik Servis Stoğu

Döküm Tarihi : 02/07/2024 13:57:00

Malzeme Kodu : J06-060257
Malzeme Adı : SİRKÜLASYON POMPASI.

SİRKÜLASYON POMPASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Koruma seviyesi IP44 olacaktır.
2. Yalıtım sınıfı F olacaktır.
3. Akışkan sıcaklığı -10 +130 olacaktır.
4. Akışkan karakteristiği temiz katı parçacık ve mineral yağ içermeyen ,viskoz olmayan ,kimyasal olarak nötr ,su karakteri olmalıdır.
5. Maksimum çalışma basıncı PN 6- 13 arasında olmalıdır.
6. İki flanş arası 38 cm olmalıdır .
7. Flanş çapı 18 cm olmalıdır .
8. Voltajı 50 hz 400 v olmalıdır.
9. Maksimum hız 3 kademeli 1 kademe (1,62 1023) 2 kademe (2,03 1304) 3 kademe (2,28 1490) olmalıdır.
10. TSE standartlarına uygun olmalıdır.
11. Montaj ve demontaj işleri yüklenici tarafından yapılacaktır.
12. Montaj ve demontaj için gerekli (conta, civata , somun) vb malzemeler yüklenici tarafından temin edilecektir. Elektrik bağlantısı yapıp çalışır vaziyette teslim edilecektir.
13. 2 yıl garantili olacaktır.

HAZIRLAYANLAR

Musa Altunsoy

ONAYLAYAN

İlhan YARAKÇI
Başteknisyen